

# ***PRESTOMIG 200MP***

Poste de soudage multiprocédé :  
MIG/MAG - TIG - Electrode enrobée



Conçu pour  
un usage convivial et  
dans toutes les situations

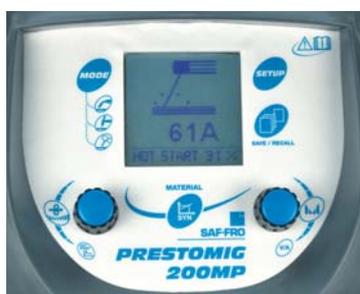
# PRESTOMIG 200MP

Le PRESTOMIG 200MP (5 à 200A), est un onduleur monophasé incontournable. C'est un poste de soudage compact et léger, facile à transporter, compatible groupe électrogène. Il permet de réaliser des soudures précises et de haute qualité avec un amorçage de l'arc efficace. Avec son grand écran graphique il facilite le choix pour le soudeur des paramètres adaptés à son travail quel que soit le procédé utilisé MIG/MAG, TIG ou arc à l'électrode enrobée.

## 1 poste, 3 procédés, à utiliser en toutes circonstances

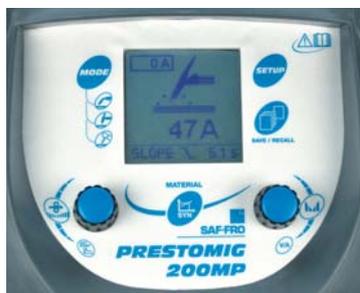
### Arc à l'électrode enrobée : courant de soudage de 5 A à 200 A

- Pour électrodes à enrobage rutile ou basique jusqu'au diamètre 4,0 mm.
- Hot start.
- VRD (Voltage Reduction Device) : ce dispositif apporte une sécurité maximale avec sa faible tension à vide (tension de repos).



### TIG LIFT + : Soudage courant continu de 5 A à 200 A

- S'utilise avec une torche à robinet.
- Arrêt de l'arc en levant la torche puis départ de l'évanouissement d'arc pour assurer une fin de cordon parfaite.



### MIG/MAG: courant de soudage de 30 A à 200 A

- **Utilisation facile**, faites votre choix et soudez :
  - 12 synergies : matière/gaz/diamètre de fil.
  - Mode 2T / 4T / Spot.
  - Epaisseur.

- Inversion de polarité permettant de souder en fil fourré "sans gaz".
- 12 synergies (acier au carbone, acier inoxydable, aluminium et brasage MIG).
- Mémorisation possible de 40 programmes.
- Fonctionne avec bobine de diamètre 200 mm (en option 300 mm).
- Connecteur européen.
- Montée de vitesse de fil (amorçage - soudage).
- Burn-back.
- Inductance électronique.
- Post-gas.
- Hot-start (2T, 4T) et crater filler (4T).



Connecteur européen

Embase 50 mm<sup>2</sup> (Ø 13 mm)

## Caractéristiques techniques

**2**  
ANS  
GARANTIE



### PRESTOMIG 200MP

PRIMAIRE				
Alimentation	230 V +/-10% - monophasée			
Fréquence	50/60 Hz			
Puissance	8,6 kVA			
SECONDAIRE		Electrode	TIG	MIG/MAG
Tension à vide		65 V	65 V	35 V
Plage de courant		5 A - 200 A	5 A - 200 A	30 A - 200 A
Facteur de marche	100%	95 A	120 A	105 A
	60%	120 A	130 A	130 A
	20%	200 A	200 A (à 30%)	200 A
Indice de protection	IP 22S			
Classe d'isolation	H			
Normes	EN60974-1 / EN60974-5 / EN60974-10			
Dimensions (L x l x h)	500 x 280 x 420 mm			
Poids net	15 kg			



**PRESTOMIG 200MP**, onduleur multiprocédé pour le soudage à l'électrode enrobée, TIG et MIG-MAG procure une flexibilité appréciable pour la plupart des applications d'assemblage par soudage dans les secteurs d'applications tels que la maintenance réparation, le soudage des tôles fines, l'automobile.

Grâce au grand afficheur graphique, le soudeur peut facilement régler avec précision ses paramètres de soudage. Il peut aussi utiliser les lois synergiques disponibles sur la machine pour les applications de soudage MIG-MAG les plus courantes (acier au carbone, acier inoxydable, aluminium et brasage MIG). 40 programmes de soudage peuvent aussi être mis en mémoire pour assurer une parfaite répétabilité des paramètres de soudage.

### Pour commander :

PRESTOMIG 200MP générateur seul - Référence : **W000377724**

PRESTOMIG 200MP Package (livré avec détendeur-débitmètre et torche PROMIG NG 181T\* longuer 3 m) - Référence : **W000379183**

### Options:

- Kit support de bobine de diamètre 300 mm (avec cache bobine) Référence : **W000378662**
- Chariot d'atelier universel Référence : **W000375730**

\* avec col de cygne tournant pour faciliter l'accès aux joints difficiles



### Torches:

#### Kit MMA

- 25 C 50 Référence : **W000260684**



#### TIG

- WTT2 26V 4m Référence : **W000278885**



#### MIG/MAG

- PROMIG NG 181T (3 m) avec col de cygne tournant pour faciliter l'accès aux joints difficiles Référence : **W000275408**



- WMT2 15A (3 m) Référence : **W000277445**





[www.saf-fro.fr](http://www.saf-fro.fr)

## Contacts

### BELGIUM

AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA  
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN  
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

### FRANCE

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE  
13, rue d'Épluches - CS 10113 Saint-Ouen l'Aumône  
95315 CERGY PONTOISE Cedex  
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 34 21 31 30

### LUXEMBOURG

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.  
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG  
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

## Contacts pour autres pays :

### Air Liquide Welding Export Department Italy

Via Torricelli15/A  
37135 VERONA  
Tel.: +39 045 82 91 511- Fax: +39 045 82 91 536

### Air Liquide Welding Export Department France

13, rue d'Épluches  
CS 10113 Saint Ouen l'Aumône  
95315 CERGY-PONTOISE Cedex  
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 30 37 19 73



[www.airliquide.com](http://www.airliquide.com)

Air Liquide est leader mondial des gaz pour l'industrie, la santé et l'environnement, présent dans plus de 80 pays avec 50 000 collaborateurs. Oxygène, azote, hydrogène, gaz rares sont au cœur du métier d'Air Liquide, depuis sa création en 1902. A partir de ces molécules, Air Liquide réinvente sans cesse son métier pour anticiper les défis de ses marchés présents et futurs. Le Groupe innove au service du progrès, tout en s'attachant à allier croissance dynamique et régularité de ses performances. Air Liquide combine ses nombreux produits à différentes technologies pour développer des applications et services à forte valeur ajoutée, pour ses clients et la société.