

# **FLEXAL 60**

## **ELECTRODO CELULOSICO**

### **Normas**

AWS/ASME: A5.1; SFA 5.1 E 6010	GOST 9467-75 Э 46-E43 2	EN ISO 2560-A E 35 3 C 21
-----------------------------------	----------------------------	------------------------------

### **Aplicación - Propiedades**

Electrodo con revestimiento celulósico recomendado para la soldadura de tubos en vertical descendente, como cordón de raíz, pasada caliente, relleno y peinado. Para la raíz usar electrodo al negativo. También usado para raíz en aceros de mayor resistencia como X80.

### **Indicado para**

UNE: A 310.0-A 360(B,C)-A 430(B,C)-A 37RCI-A 42RCI
DIN: St331-Ust37.2-St37.3U-St 44(2,3)-HI-HII
ASTM: A 283(B,C,D)-A 442-(55,60)
BS: 40(B,C)-43(B,C)-360.141-400.161-430.161
API: 5Lx42, X52, X56

### **Homologaciones**

TÜV, DNV (3), ABS (3), LRS (3m)
---------------------------------

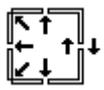
### **Composición química % (Valores típicos orientativos)**

C= 0.10	Si=0.20	Mn= 0.60
S<0.015	P<0.025	

### **Propiedades mecánicas del metal depositado (Valores típicos orientativos)**

Resistencia tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Límite elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento A <sub>5</sub> (%)	Resiliencia (J) KV a 0°C
470-560	410	26	> 47

No secar

Posiciones de soldadura	Corriente de soldadura
	

### **Unidades de empaquetado**

Diámetro (mm.)	2,5	3,25	4,0	5,0
Longitud (mm.)	350	350	350	350
Pzas. Kg	64	38	25	17
Pzas. Paquete	573	339	227	160
Pzas. Caja	1146	678	454	320
Código	W000288292	W000288293	W000288294	W000288295