

TDR200 PULSE



TDR200

05021209



- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado
- Alimentación monofásica
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje

VENTAJAS

Modos de inicio Lift TIG y HF para mayor versatilidad

Función "Hot Start" y anti-sticking para soldadura MMA

TIG Pulsado: Alto rendimiento en superficies de poco espesor sin crear deformación

Medidor de pantalla digital para un ajuste preciso durante el proceso de soldeo

Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.

Extremadamente ligero y versátil.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

TDR 200 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~220V / 230V / 240V ± 10%
FRECUENCIA (Hz)	50 / 60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	43 MMA / 34 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	6,2 MMA / 4,9 TIG
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	35% 200A 60% 155A 100% 120A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-200
VOLTAJE EN VACÍO	89
PENDIENTE ASCENDENTE / DESCENDENTE (S)	0 - 10
PRE / POST GAS (S)	0 - 2 / 0 - 10
FRECUENCIA DE PULSO (Hz)	0.5 - 200
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5 - 95
EFICIENCIA (%)	≥80%
FACTOR DE POTENCIA	0,65
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
REFRIGERACIÓN	AF
PESO NETO (Kg)	7.0
DIMENSIONES (mm)	410x150x300