

MDR 200D



MDR 200D

05051227



- MMA | Tig Lift Arc | MIG-MAG
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Alimentación monofásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 1kg - 5kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo ligero de peso reducido para trabajos que requieren de la portabilidad del equipo.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 200D

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60			50/60		
SELECCIÓN	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	37	28	28	28	32	22
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4	3.1	3.1	6.2	7.3	4.9
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	40% 140A	40% 100A	40% 140A	40%200A	40%200A	40%200A
	60% 115A	60% 85A	60% 115A	60%165A	60%165A	60%165A
	100% 90A	100% 65A	100% 90A	100%130A	100%130A	100%130A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	25-140	10~100	10~140	25-200	10~200	10~200
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15.3 - 21	20.4 - 24	10.4 - 15.6	15.3 - 24	20.4 - 28	10.4 - 18
VOLATAJE EN VACÍO	67	14	14	67	14	14
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	15.5					
DIMENSIONES	510x210x380					
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 - 0.9 - 1.0					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 - 0.9 - 1.0					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥80%					
REFRIGERACIÓN	AF					